Guía de tintas HP TIJ 2.5

Imprime en una amplia variedad de materiales con la tecnología de inyección de tinta térmica HP



Confía en los consumibles de impresión industrial HP para una amplia variedad de aplicaciones de impresión industrial: desde correo directo muy llamativo hasta códigos de barras, textos o gráficos de alta resolución en empaques. La amplia variedad de consumibles de tinta HP en una variedad de factores de forma ofrece la solución adecuada para tu negocio.



¿Por qué elegir las tintas especiales HP?

Con más de 35 años de experiencia, las tintas HP están específicamente diseñadas y adaptadas a las características de los cartuchos de impresión HP originales. Nuestros clientes obtienen productos de la más alta calidad listos para funcionar en todo momento. Cada tinta se formula teniendo en cuenta aplicaciones y materiales específicos. La variedad de tintas HP permite imprimir en una amplia gama de materiales, incluidas algunas de las películas más difíciles utilizadas en la industria del empaque de alimentos.

Beneficios

Flexibilidad
- Compatibles con una amplia variedad de materiales porosos y no porosos
- Selecciona los dpi entre 150, 300 y 600 en función de tus necesidades
- Cartuchos de un solo uso y sistemas de tinta a granel que se adaptan a tus necesidades de producción
- Obtén mayor seguridad, autenticación y datos de suministros precisos con la inteligencia integrada de la Smart Card

Rendimiento
- Códigos de barras, matrices 2D y códigos QR legibles en alta resolución
- Impresión intermitente con tintas de largo tiempo de descapsulado y diseño fácil de insertar y extraer

Calidad
- Rendimiento inmediato, sin complicaciones
- Rendimiento siempre constante
- Calidad avalada por más de 35 años de experiencia en ingeniería

Confiabilidad
- Cumplimiento de las buenas prácticas de fabricación en el empaque de alimentos, respaldado por la documentación estándar de la industria[2]
- La confianza en la marca HP permite a los clientes elegir con seguridad tintas HP para sus aplicaciones reguladas

Guía de tintas industriales HP TIJ 2.5

En esta tabla, se proporcionan los aspectos más destacados de cada uno de los productos del portfolio de tintas industriales HP TIJ 2.5.

Nombre del producto	Descripción	Números de producto			
		Un solo uso/IFL*	Suministro a granel/IFL*	Cartucho de impresión a granel	Cartucho de tinta/IFL*
Tinta HP 45A, negro	▪ Tinta de alta densidad óptica ▪ Resistente a la decoloración y al agua ▪ Recomendada para materiales sin recubrimiento	CG339A 47 ml B3F38A[1] 47 ml	C6119A 370 ml W3S88A[1] 370 ml	Q7456A	Q7457A 400 ml
Tinta HP versátil, negro	▪ Tiempo de secado rápido para una impresión de alta calidad y de alta velocidad ▪ Alta durabilidad ▪ Recomendada para materiales con y sin recubrimiento	C8842A 49 ml F0L36A[1] 49 ml		Q2320A	Q2321A 400 ml
Tinta HP de secado rápido, negro	▪ Tiempo de secado rápido para una impresión de alta calidad y de alta velocidad ▪ Recomendada para materiales porosos	C6195A 49 ml W3S87A[1] 49 ml			
Tinta HP 1918, negro	▪ Tiempo largo de descapsulado para obtener una impresión intermitente confiable en una amplia variedad de materiales ▪ Recomendada para materiales con y sin recubrimiento	Q2344A 48 ml B3F36A[1] 48 ml			
Tinta HP Durable, negro	▪ Durabilidad, descapsulado y calidad de impresión a velocidades de impresión medias ▪ Versatilidad con velocidades de impresión de hasta 100 pies/min ▪ Recomendada para materiales porosos	CQ849A 50 ml			
Tinta HP 2510, negro	▪ Tinta oscura de alta densidad óptica ▪ Tiempo muy largo de descapsulado para una impresión de alta calidad y de alta velocidad ▪ Recomendada para materiales porosos	F0L95A[1] 47 ml	W3S26A[1] 370 ml		
Tinta HP 2520, negro	▪ Tinta negra oscura de alta densidad óptica ▪ Tiempo largo de descapsulado para lograr una impresión intermitente confiable ▪ Recomendado para materiales sin recubrimiento o materiales con recubrimiento acuoso utilizados habitualmente en aplicaciones farmacéuticas	F0L69A[1] 50 ml			
Tinta HP 2531, negro	▪ Secado rápido para aplicaciones de alta velocidad ▪ Tiempo largo de descapsulado para lograr una impresión intermitente confiable ▪ Recomendada para determinados materiales sin recubrimiento, mate y con recubrimiento brillante	CG378A 50 ml B3F37A[1] 50 ml			
Tinta solvente HP 2580, negro[2]	▪ Tiempo largo de descapsulado para una impresión intermitente ▪ Excelente durabilidad en láminas de ampollas farmacéuticos ▪ Recomendada para utilizar en otros materiales, como UV, láminas, PVC ▪ Cumple con las buenas prácticas de fabricación de empaques de alimentos	B3F58A[1] 50 ml[3] B3F58B[1] 47 ml[4]			
Tinta solvente HP 2590, negro[2]	▪ Tinta de secado rápido en películas, de 3 a 5 segundos ▪ Excelente durabilidad en BOPP sin tratamiento ▪ Muy buena durabilidad en películas tratadas ▪ Cumple con las buenas prácticas de fabricación de empaques de alimentos	W3T10B[1] 47 ml[5]			
Tinta solvente HP 2600, negro	▪ Tiempo de secado consistente menor a 3 segundos ▪ Durabilidad superior en PE sin tratamiento (CCL, Blueridge) ▪ Excelente durabilidad en PVC ▪ Buena durabilidad en otros tipos de películas ▪ Calidad de impresión confiable durante toda la vida útil del cartucho	3UB79B 47 ml			
Tinta HP, rojo no fluorescente	▪ Impacto rojo brillante en una gran variedad de materiales, incluidas las fibras recicladas ▪ Cumple con las pautas de la Unión Postal Universal en materia de color y durabilidad	C6128A 48 ml		Q2357A	Q2358A 400 ml
Tinta HP 2242, azul	▪ Impacto azul brillante ▪ Para diversas aplicaciones de correo directo ▪ Cumple con las pautas de la Unión Postal Universal en materia de color y durabilidad	Q2354A 50 ml		Q2382A	Q2356A 400 ml
Tinta HP Spot, azul	▪ Se seca en menos de un segundo en materiales porosos ▪ Permite mayor índice de respuesta de los clientes y fácil identificación del producto	C6170A 48 ml			

* IFL = Nivel de llenado de la tinta
[1] SKU con Smart Card
[2] El diseño y la fabricación de las tintas solventes HP2580 y HP2590 cumplen con las siguientes buenas prácticas de fabricación: "Printing Inks for Food Contact Materials" (Tintas de impresión aplicadas a materiales en contacto con alimentos) (Rev. 4, 2016), publicadas por la Asociación Europea de Tintas de Impresión (EuPIA). Para recibir una copia de la Declaración de composición, envía una solicitud a través del formulario de solicitud de soporte al cliente de HP SPS que se encuentra en hp.com/go/spssupport.
[3] El promedio de tinta suministrada es de 35 ml (vertical) y 25 ml (horizontal).
[4] El promedio de tinta suministrada es de 34 ml (vertical) y 31 ml (horizontal).
[5] El promedio de tinta suministrada es de 34 ml (vertical) y 33 ml (horizontal).

Colorante
Pigmento

Colorante

Pigmento

Tiempo de secado

- <3 segundos (tiempo de secado más corto; altamente recomendado)
- >3 segundos, <5 segundos (tiempo de secado más largo; recomendado)
- >10 segundos

Todos los valores del tiempo de secado se indican sin asistencia térmica.

Compatibilidad del material con tintas acuosas HP

	HP 45A	HP Versatile, negro	HP de secado rápido	HP 1918	HP Durable, negro	HP 2510	HP 2520	HP 2531
Tiempo de descapsulado	4 min	<1 min	4 min	5 min	3 min	>60 min	>60 min	30 min
Sin recubrimiento	1.0 OD	1.0 OD	0.9 OD	0.9 OD	0.7 OD	1.0 OD	0.9 OD	0.9 OD
Recubrimiento acuoso	1.1 OD	1.2 OD	1.7 OD	0.9 OD	1.1 OD	1.4 OD	0.9 OD	0.8 OD
Tyvek	0.8 OD	0.8 OD	0.8 OD	0.7 OD	0.7 OD	0.9 OD	0.7 OD	0.6 OD
Recubrimiento brillante	1.1 OD	1.2 OD	1.0 OD	1.0 OD	1.0 OD	1.1 OD	1.1 OD	1.0 OD
Recubrimiento barnizado	0.2 OD	0.9 OD	2.0 OD	0.8 OD	1.4 OD	1.0 OD	0.5 OD	0.4 OD

* OD = densidad óptica

Compatibilidad del material con tintas solventes HP

	HP 2580 A	HP 2580 B	HP 2590	HP 2600
Tiempo de descapsulado	24 horas	24 horas	24 horas	15 minutos
BOPP con tratamiento	OD 0.9 Alta durabilidad	OD 0.9 Alta durabilidad	OD 0.9 Alta durabilidad	OD 0.8 Alta durabilidad
BOPP sin tratamiento	OD 0.4 Baja durabilidad	OD 0.4 Baja durabilidad	OD 0.7 Alta durabilidad	OD 0.8 Alta durabilidad
LDPE con tratamiento	OD 0.9 Alta durabilidad	OD 0.9 Alta durabilidad	OD 1.0 Alta durabilidad	OD 0.8 Alta durabilidad
LDPE sin tratamiento	OD 0.3 Baja durabilidad	OD 0.3 Baja durabilidad	OD 0.7 Baja durabilidad	OD 0.7 Alta durabilidad
PET	OD 1.0 Alta durabilidad	OD 1.0 Alta durabilidad	OD 1.1 Alta durabilidad	OD 0.8 Alta durabilidad
RECUBRIMIENTO UV	OD 0.9 Alta durabilidad	OD 0.9 Alta durabilidad	OD 0.8 Alta durabilidad	OD 0.7 Alta durabilidad
Lámina de ampolla con recubrimiento	OD 1.6 Alta durabilidad	OD 1.6 Alta durabilidad	OD 1.8 Alta durabilidad	OD 1.1 Alta durabilidad

* OD = densidad óptica

El rendimiento de la tinta puede variar según la fuente del material, el sistema de impresión y las condiciones ambientales. Prueba la tinta con tu aplicación para saber cuál es el rendimiento real.

Los valores de tiempo de secado, densidad óptica y durabilidad están basados en los métodos de prueba internos de HP.

- Tiempo de secado medido mediante un test de manchas cronometrado. La asistencia térmica puede ayudar a las tintas acuosas con tiempo de secado prolongado >10 s.
- Durabilidad medida mecánicamente a 30 psi.
- Densidad óptica medida en 300 x 300 dpi para tintas solventes y 600 x 300 dpi para tintas acuosas.

Suscríbete para obtener actualizaciones
hp.com/go/getupdated

Más información en
hp.com/go/oeminkjet

© Copyright 2014 HP Development Company, L.P. La información que contiene este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Las únicas garantías para los productos y servicios HP se establecen en las declaraciones expresas de garantía que acompañan a dichos productos y servicios. Ninguna información de este documento debe interpretarse como una garantía adicional. HP no se hará responsable de errores técnicos o de edición ni de omisiones en el presente documento.

4AA0-0173SPL, marzo de 2024, rev. 7