FICHA TÉCNICA

INTRADEVCO INDUSTRIAL S.A.

INFORMACIÓN TÉCNICA

1. **Datos del Fabricante y Titular del Producto:**

Razón Social	:	INTRADEVCO INDUSTRIAL S.A.
N.º R.U.C.	:	20417378911
Domicilio fabricante	:	Av. Producción Nacional 188 Lima 9, Perú.
E- mail	:	lnalvarte@intradevco.com
		msernaquej@alicorp.com.pe
Tipo de Empresa	:	Fabricante de Productos de Limpieza.

2. **Nombre del producto:** Sapolio limpia hornos y parrillas- Limón x 360 ml

3. **Fórmula Cualitativa:**

Item	Nombre	Nombre Quimico	Nomenclatura IUPAC	CAS NUMBER
1	Tensoactivo No Iónico	Nonil Fenol Etoxilado	Poli(oxi-1,2-etanodiilo), α-(nonilfenil)-ω-hidroxi-	9016-45-9
2	Tensoactivo Aniónico	Lauril Eter Sulfato de Sodio	2-(2-dodeciloxietoxi) etil sulfato de sodio	68585-34-2
3	Hidróxido de Sodio	Hidróxido de Sodio	Hidróxido sódico	1310-73-2
4	Propilenglicol	Propilenglicol	propane-1,2-diol	57-55-6
5	Fragancia	Fragancia Limón	NO determinado	Mezcla
6	Agua	Agua	Oxidano	7732-18-5
7	Propelente	Propano/Butano (30/70)	Propano/Butano	0074-6; 0106-97-8
TOTAL				

4. **Especificación Técnica:**

Ítem	Parámetros	Especificaciones
1	Aspecto	Presentado como rocío fino
2	Color	Incoloro
3	Olor	A cítrico
4	% alcalinidad (como hidróxido de sodio)	4,50 % +/- 0,50

FICHA TÉCNICA

5. **Descripción del producto:**
   Sapolio limpia hornos y parrillas es un poderoso removedor de grasa y otros residuos, aun los más difíciles, sin raspar ni refregar. Trabaja en frío sin emitir vapores, dejando reluciente las superficies de hornos y parrillas.

6. **Precauciones:**

   - Producto caustico, puede causar quemaduras.
   - Mantener fuera del alcance de los niños y animales domésticos.
   - En caso de contacto con los ojos, enjuague con abundante agua.
   - En caso de ingestión beber abundante agua y llamar al médico y llevar el envase.

7. **Indicaciones / modo de uso / instrucciones:**

   - Aplique a una distancia de 20cm en posición vertical a la superficie a limpiar y deje actuar por 30 minutos. Retire la suciedad con y ayuda de una esponja o paño. Repase con un paño húmedo.

8. **Material de empaque:**

   8.1. Envase primario:

   Frasco de hojalata.

   8.2. Envase secundario:

   Caja de cartón corrugado

9. **Condiciones de almacenamiento:**

   Mantener en áreas bajo techo y ventiladas.

10. **Presentaciones:**

    - Frasco x 360 mL

11. **Controles en proceso:**

    - Análisis fisicoquímico durante fabricación y producto terminado (características organolépticas, % ingrediente activo.
    - Control durante proceso envasado (peso, unidades por caja).
    - Control inspectivo en la línea de empaque (cajas, embalaje).