# MONSTER ENERGY (473 ml) - CHILE
# FICHA TÉCNICA

***COMPOSICIÓN***

Agua Carbonatada, Sacarosa, Glucosa, Ácido Cítrico, Saborizantes Naturales y Artificiales, Citrato de Sodio, Taurina, L-Carnitina L-Tartrata, Cafeína, Ácido Sorbico, Ácido Benzoico, Colorante (Concentrado de Uva Roja), Niacinamida (Vit. B3), Cloruro de Sodio, D-Glucuronolactona, Extracto de Semilla de Guaraná, Inositol, HCl Piridoxina (Vit. B6), Riboflavina (Vit. B2), Maltodextrina, Cianocobalamina (Vit. B12).

***PRESENTACIÓN*** Lata de Aluminio de 473ml.
Vida Útil: 24 meses.

***PROPIEDADES FÍSICAS***

| **PRODUCTO** | **BRIX** | **pH** | **% de Ácido** |
|---|---|---|---|
| *Monster Energy* | 12.25 – 12.45 | 3.40-3.80 | 0.58 – 0.64 |

***PROPIEDADES MICROBIOLÓGICAS*** Levadura y Moho <10 cfu/ml
Recuento Total <10 cfu/ml

***ALMACENAMIENTO*** Conservarse entre 15-30 °C (Temperatura ambiente)

***FECHA DE VENCIMIENTO Y NÚMERO DE LOTE*** Impreso en la base de la lata.

***INFORMACIÓN NUTRICIONAL***

| **INFORMACIÓN NUTRICIONAL** | | | |
|---|---|---|---|
| TAMAÑO DE LA PORCIÓN | | 1 VASO (200 ml) | |
| PORCIONES POR ENVASE | | 2 APROX. | |
| | **POR 100 ml** | **POR PORCIÓN** | **/ %DDR*** |
| ENERGÍA (kcal) | 46 | 92 | |
| PROTEÍNAS (g) | 0 | 0 | |
| GRASAS TOTALES (g) | 0 | 0 | |
| H de C DISPONIBLES (g) | 11 | 22 | |
| AZÚCARES TOTALES (g) | 11 | 22 | |
| SODIO (mg) | 77 | 155 | |
| TAURINA (mg) | 300 | 600 | |
| L-CARNITINA L-TARTRATA (mg) | 40 | 80 | |
| CAFEÍNA (mg) | 35 | 70 | |
| GLUCURONOLACTONA (mg) | 2 | 4 | |
| VITAMINA B2 (mg) | 0,7 | 1,4 / | 88% |
| NIACINA (VIT. B3) (mg) | 4,2 | 8,4 / | 47% |
| VITAMINA B6 (mg) | 0,8 | 1,6 / | 80% |
| VITAMINA B12 (mcg) | 2,5 | 5,0 / | 500% |
| *DOSIS DIARIA DE REFERENCIA | | | |

***IMAGEN DE LA ETIQUETA***




***SELLOS***

ALTO EN AZÚCARES.

Certificado por:

Alice Yu
Regulatory Affairs Manager Registration Lead
Monster Energy Company