Ultima revisión: 01.10.19

Adhesivo de Contacto

Agorex 60

Adhesivo de contacto multiuso de alta calidad

Características

- Alta resistencia en diversas superficies.
- Alto agarre inicial.
- Flexible y durable.
- Baja Toxicidad, libre de Tolueno.
- Fácil aplicación.
- Rápido fraguado.
- Re activable.



Campo de Aplicación

- En la industria del mueble para el pegado sobre madera de laminados decorativos rectos y postformables.
- Pegado de tapacantos de madera y decorativos.
- Pegado de paneles acústicos para insonorización o aislamiento de espacios (excepto de poliestireno expandido)
- Pegado de caucho, cueros, corcho, fieltro, espuma de poliuretano, metal y muchos otros materiales.
- Instalación de revestimientos vinílicos y de goma sobre madera, concreto y fierro.
- Para reparaciones diversas en el hogar.
- No recomendado para materiales como Polietileno, Polipropileno, Poliestireno expandido, cuero sintético y PVC plastificado.

Preparación del Sustrato

Los materiales a unir deben estar secos (madera entre un 8% - 12% humedad) y libres de polvo y grasas. En caso de ser necesario las superficies deben ser limpiadas con algún disolvente. Un lijado adicional aumenta la resistencia de las uniones, especialmente en el caso de los metales. Los tratamientos o pinturas deben ser previamente removidos antes de realizar los pegados sobre ellas.

Henkel Excellence is our Passion

Aplicacion

Aplicar una capa uniforme sobre ambas superficies a unir, especialmente en los bordes, con una llana lisa, dentada fina o una brocha de cerda corta. Antes de unir las partes permitir la evaporación de solvente hasta que se sienta seco al tacto. En una condición normal (20°C) esto tarda aproximadamente 15-20 minutos. No permitir el tiempo suficiente de evaporación de solventes puede resultar en resistencias iniciales bajas, o que solvente quede atrapado entre la unión, lo que en el caso del pegado de láminas como formalitas o revestimientos se traducirá en posibles "englobamientos". En el caso de materiales muy porosos o absorbentes es necesario una segunda aplicación una vez seca la primera.

Pegado y Prensado:

En primer lugar, las piezas a unir deben ser cuidadosamente alineadas pues no será posible efectuar correcciones posteriores una vez que ambas películas adhesivas entren en contacto. A continuación presione las piezas unidas brevemente pero con una presión de al menos 5 kg/cm^2. Es importante mencionar que la resistencia de la unión depende principalmente de la presión aplicada y no de la duración de la misma. En general unos pocos segundos es suficiente.

Pegado con reactivación por calor:

Aplicar Agorex 60 sobre ambas superficies, y dejarlas secar por más de 30 min. Colocar las superficies bajo una fuente de calor (entre 80 y 90 °C) durante 20 a 30 segundos, hasta que estén nuevamente pegajosas. Pegar y prensar de acuerdo a las indicaciones anteriores.

Información Técnica

Composición	Solución de resinas sintéticas y cauchos en solventes.
Densidad	0,84 g/cm^3
Resistencia a la Temperatura	hasta 70°C
% sólidos	Aprox. 23%
Viscosidad	Aprox. 5000 cps
Aspecto	Líquido ámbar
Consumo	3-4 m^2/lt
Tiempo almacenamiento	24 meses (23°C, 55%HR)
Temperatura de almacenamiento	+10°C a 30°C
Temperatura de aplicación	+5°C – 35°C

Presentaciones

Display y estuches:	20 y 120 cc.
Tarros:	1/32, 1/16, 1 lt. y 1 gal.
Lata:	18 lt
Tambor:	56 lt.

Henkel Excellence is our Passion

Cuidado y almacenamiento

Limpieza
Limpie las herramientas inmediatamente después de su uso con solvente de limpieza.
Almacenamiento
Guarde y mantenga los envases bien cerrados y a temperatura ambiente. Evite temperaturas inferiores a +10°C y por encima de los 30°C. Durante las pausas en el trabajo se recomienda mantener los envases cerrados con el fin de evitar la evaporación de solventes.

Salud y seguridad

La información para la manipulación, disposición y almacenamiento de Agorex 60 se encuentra en la hoja de seguridad de este producto, disponible en www.agorex.cl o llamando al fono del Servicio al Consumidor : 800-223005.
En caso de emergencias llamar al Centro de información toxicológica de la Universidad Católica (CITUC)
Emergencias Químicas : 222473600.
Intoxicaciones: 226353800.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

La información contenida en este documento, es indicativa y producto de ensayos en laboratorio, en particular las recomendaciones de uso de nuestros productos, está basada en conocimientos y experiencia profesional Henkel. Dado que los materiales y condiciones pueden variar con cada aplicación, recomendamos fuertemente que se realicen todas las pruebas necesarias para corroborar que el producto cumple con la intención y uso que se requiere.
No asumiremos responsabilidad legal en base a los contenidos del presente documento técnico o de cualquier consejo verbal, a menos que exista evidencia de negligencia grave de nuestra parte. El presente documento técnico sustituye todas las ediciones previas relativas a este producto

Henkel Chile Ltda.
Avda. Laguna Sur 9551, Parque Industrial Puerto Santiago.
Pudahuel, Santiago, Chile.
Tel: (56) (2) 2381 7200
www.henkel.cl / www.agorex.cl

Henkel Excellence is our Passion