# FICHA TÉCNICA

CAMBIASO
– DESDE 1875 –

## ESPECIFICACIÓN PRODUCTO TERMINADO

**Té Supremo**
**ENGLISH BREAKFAST**

| | |
|---|---|
| Código: | 3590201200 |
| Creada: | 17/01/08 |
| Modificación: | 24/06/09 |
| Por: | G. Moraga. |

### I.- DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

| | |
|---|---|
| **Definición de producto:** | Producto obtenido a partir de una fina selección de tés de India y Ceylán de sabor fuerte y mucho cuerpo |

| | |
|---|---|
| **Nombre producto:** | Té English Breakfast |
| **Marca:** | Supremo |
| **Ingredientes:** | Té (*Camellia sinensis*). Producto de Ceylán (Sri Lanka) e India |
| **Presentación:** | Bolsitas: El producto es envasado en bolsitas de papel filtro, envueltas en un sobre de polipropileno hermético para mantener sus características y envasados en cajitas de cartulina. |

### II.- DATOS DE LA EMPRESA

| | |
|---|---|
| **Productor - Importador:** | Cambiaso Hnos. S.A.C. |
| **Contacto Técnico:** | Andrea Iturrázabal (Jefe Control de Calidad) (32) - 2206324 -28 / Maritza Hernández (Supervisor Control de Calidad y Proceso) (32) - 2206354 |
| **Datos empresa:** | Cambiaso Hnos. S.A.C. Sauce 851 Placilla. Valparaíso - Chile Res. S.S. Valparaíso - San Antonio nº 002702 del 27-09-96 V Región. |

### III ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

| **Fisicoquímicos** | **Target** |
|---|---|
| Humedad | 12% máx |
| Extracto acuoso | 24% mín |
| Cenizas Totales | 8% máx |
| Cenizas insolubles en Hcl al 10% | 1% máx |
| Cafeína | 1% mín |
| Tallos | 20% máx |
| Según Artículo 453 R.S.A. | |

| **Características organolépticas:** | |
|---|---|
| Color | Café rojizo fuerte |
| Sabor -aroma | característicos a té |

| **Características microbiológicas:** | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Parámetro | n | c | m | M |
| Enteros bacteriáceas | 5 | 2 | $10^2$ | $10^3$ |

| | |
|---|---|
| **Durabilidad:** | Consumir antes 5 años |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Rotulación (elab ó Venc): | Vencimiento (mes -año) | Lote | Linea - Mes - Dia - Hora |

| | |
|---|---|
| **Almacenamiento:** | Almacenar en lugar fresco y seco. Temperatura: 20 °C máximo. - Humedad: 60% HR máximo |

| **Envase y Caja contenedora:** | | | |
|---|---|---|---|
| **Pesos** | Peso neto (g/bolsa) | Unidades por bolsa contenedora | Peso total (caja+producto) |
| 20 bolsitas | 40 g | 12 | 0,8 Kg |

| **Material envase y embalaje:** | | |
|---|---|---|
| | Ancho / Largo / Fondo (mm) | Composición (detalle de materiales) |
| Unidad de Consumo | 74*110*74 | Cajas de cartulina |
| Unidad de Venta | 224*305*115 | Bolsas |

| **Códigos de Barras: EAN13 / DUN14** | |
|---|---|
| EAN 13 | DUN 14 |
| 7801875065071 | 17801875055078 |

### IV INFORMACIÓN NUTRICIONAL

| | |
|---|---|
| Porción: | 1 bolsita (2,0 g) en 200 ml de agua |
| Porciones por envase: | 20 |

| | 100g | Porción |
|---|---|---|
| **Energía** (kcal) | 36 | 0.72 |
| **Proteínas** (g) | 0.5 | 0.10 |
| **Grasa total** (g) | 0.3 | 0.00 |
| **H de C. disp.** (g) | 4.0 | 0.08 |

# FICHA TÉCNICA

Vº Bº CONTROL DE CALIDAD