SERVILLETAS DOBLE HOJA

Código UPC: 7806500526025 · Código DUN: 17806500526022 · Marca: EXCELLENCE



Características del Producto

- Embalaje hermético e higiénico, especialmente diseñado para áreas de almacenamiento.
- No requiere dispensador.
- Extra blanca.

Presentación

- 24 paquetes con 100 servilletas cada uno.
- Ancho: 400 mm.
- Largo: 400 mm.
- Peso bruto: 13,471 Kg.
- Embalaje primario: Polietileno.
- Embalaje secundario: Cartón corrugado.
- Materias primas: Celulosa.
- Gofrado: Bordes.

Información Técnica de Embalaje

- Unidades por paquete: 100.
- Paquetes por bulto: 24.
- Bultos por paletizado: 12.
- Volumen m3 bulto: 0,094.

Galería


BUREAU VERITAS
1828
CESMEC
Producto Certificado
ISO CASCO 5