FICHA TÉCNICA

Última revisión: 01.10.19

Cola Fría

Pritt Pegafix Madera

Cola sintética ideal para uniones permanentes y de alta resistencia sobre varios tipos de madera.

Características

- Extra firme
- Libre de solventes
- Alta resistencia de pegado
- Propiedades inalterables en el tiempo
- Lista para usar
- Adhesivo en base a polivinilacetato



Campo de aplicación

- Unión de materiales porosos como madera y sus derivados, chapas, papel, cartón, corcho.
- Ideal para uniones finas requeridas en proyectos en madera de uso interior.
- Puede ser mezclado con aserrín fino para el relleno de pequeños espacio, previo pruebas para cada caso en particular.

Preparación de la superficie

Las piezas a trabajar deben estar limpias y con un ajuste perfecto. Maderas con un alto contenido resinoso se recomienda limpiarlas previamente con Acetona antes de aplicar el adhesivo.

El contenido de humedad de la Madera debe idealmente estar entre 8% - 12%. Un mayor contenido de humedad prolonga el tiempo de secado final.

FICHA TÉCNICA

Preparación de la superficie

Aplique una capa fina y uniforme sobre una de las superficies con una brocha, llana plástica o rodillo y cierre la unión manteniendo prensado por el tiempo recomendado No se recomienda el uso de aplicadores metálicos.

Presión recomendada
Unión de superficies > 0.2 N/mm^2
Unión de ensambles y medras duras > 0.5 N/mm^2
Piezas bajo tensión, generalmente requieren mayores niveles de presión.

Prensado
El proceso de prensado puede ser en frío o con aplicación de temperatura. En este último caso se debe contar con el equipamiento y condiciones apropiadas para esta labor.

Tiempo de prensado
El tiempo de prensado depende de las condiciones ambientales, tipo de madera, contenido de humedad y cantidad del adhesivo aplicado. Bajo condiciones estándar el tiempo de prensa es de aproximadamente 120 minutos.

En prensados con temperatura las uniones pueden ser trabajadas inmediatamente después de enfriadas.

Tiempo abierto
El tiempo abierto depende de la temperatura ambiente, humedad relativa, dureza de la madera, contenido de humedad y cantidad del adhesivo aplicado; por lo que se recomienda ensamblar las piezas mientras el adhesivo aún esté húmedo.

Información Técnica

Composición	Resina sintética basada en polivinilacetato.
Densidad	1,1 g/cm^3
Viscosidad	50.000 a 70.000 cps
Solidos	41 +/- 1%
Resistencia a la Temperatura	hasta 80°C
Tiempo abierto	Max 8 min.
Max Resistencia	24 horas
Temperatura de aplicación	+5°C a 35°C
Temperatura de transporte	+5°C a 50°C
Temperatura de almacenamiento	+10°C a 30°C
Consumo	Aprox. 200 g/m^2
Color	blanco
Tiempo almacenaje	36 meses (23°C, 55%HR)

Presentación

Botella :35, 55, 110, 225 g

FICHA TÉCNICA

Cuidado y almacenamiento

Limpieza

Limpiar el exceso de adhesivo inmediatamente después de aplicado con un paño húmedo. Lave sus manos con agua y jabón. El adhesivo seco puede ser cuidadosamente cortado con una herramienta filosa o lijado. Frotar con agua jabonosa caliente o vapor para facilitar la remoción.

Almacenamiento

Evite congelamientos. Almacene los envases cerrados a temperaturas superiores a +10°C evitando condiciones extremas como sol directo o intemperie. No almacene en envases metálicos.

Salud y seguridad

La información para la manipulación, disposición y almacenamiento de Pritt pegafix Madera se encuentra en la hoja de seguridad de este producto llamando al fono del Servicio al Consumidor : 800-223005.
En caso de emergencias llamar al Centro de información toxicológica de la Universidad Católica (CITUC)
Emergencias Químicas : 222473600.
Intoxicaciones: 226353800.

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones de uso de nuestros productos, está basada en conocimientos y experiencia profesional Henkel. Dado que los materiales y condiciones pueden variar con cada aplicación, recomendamos se realicen todas las pruebas necesarias para corroborar que el producto cumple con la intención y uso que se requiere.

Henkel Chile Ltda.
Avda. Laguna Sur 9551, Parque Industrial Puerto Santiago.
Pudahuel, Santiago, Chile.
Tel: (56) (2) 2381 7200
www.henkel.cl / www.prittworld.cl

Henkel Excellence is our Passion