FICHA TÉCNICA

CCU	DOCUMENTO

FICHA TÉCNICA PRODUCTOS IMPORTADOS
RED BULL ENERGY DRINK
PLANTA SANTIAGO

Revisión N°: 01 Edición : Septiembre 2018	Página 1 de 4	DESA-DOC-463 VERS 01

NOMBRE DEL PRODUCTO: RED BULL
CLASIFICACIÓN: ALIMENTO PARA DEPORTISTAS
SABOR: ENERGY

1. ANTECEDENTES GENERALES	
1.1. FABRICANTE	FABRICADO EN SUIZA POR RED BULL GMBH, 5330 FUSCH AM SEE. IMPORTADO POR EMBOTELLADORAS CHILENAS UNIDAS S.A. AVDA. PDTE. EDUARDO FREI MONTALVA 1500, RENCA, REGIÓN METROPOLITANA.
1.2 RESOLUCIÓN	PARA EMBOTELLADORAS CHILENAS UNIDAS S.A.. AV. PDTE. EDUARDO FREI MONTALVA 1500, COMUNA RENCA, R.M., RES. INTERNACION N° 31487 DE FECHA 08/FEBRERO/2013 DE LA SEREMI DE SALUD RM.
1.3 RESPONSABLE DE CALIDAD	SUB-GERENTE DE ELABORACIÓN Y ASEGURAMIENTO DE CALIDAD – YESSICA MONTAÑA 56(2)427.4037, YMONTAN@CCU.CL

2. COMPOSICIÓN Y ROTULACIÓN

INGREDIENTES:
AGUA CARBONATADA, SACAROSA, GLUCOSA, REGULADORES DE LA ACIDEZ (ÁCIDO CÍTRICO, BICARBONATO DE SODIO), TAURINA (0.4%), AROMATIZANTES NATURALES Y ARTIFICIALES, CARBONATO DE MAGNESIO, COLORANTE COLOR CARAMELO, CAFEÍNA (0.03%), VITAMINAS (NIACINA, ÁCIDO PANTOTÉNICO, B6, B2 Y B12).

INFORMACIÓN NUTRICIONAL		
	100ml	Porción 250ml
Energía (Kcal)	46	114
Proteína (g)	0	0
Grasas (g)	0	0
Hidratos de Carbono (g)	11	27
Azúcares Totales (g)	11	27
Sodio (mg)	41	103

➢ CONTENIDO NETO:	➢ FORMATO 250ML ➢ FORMATO 355ML ➢ FORMATO 473ML
➢ DESCRIPCIÓN	➢ ALIMENTO PARA DEPORTISTAS CON ADICIÓN DE AMINOÁCIDOS Y VITAMINAS Y CON CAFEÍNA. SUPLEMENTO ALIMENTARIO. GASIFICADO. TÓMESE BIEN FRÍO

Responsable:	Revisado por:	Visado por:
Gladys Pizarro Desarrollo de Productos	Yorka Valenzuela Sub Gerente Desarrollo Productos	Teodoro Benario Gerente Industrial

FICHA TÉCNICA

CCU	DOCUMENTO

FICHA TÉCNICA PRODUCTOS IMPORTADOS
RED BULL ENERGY DRINK
PLANTA SANTIAGO

Revisión N°: 01 Edición : Septiembre 2018	Página 2 de 4	**DESA-DOC-463 VERS 01**

ETIQUETADO/
ROTULACION

EJEMPLO:



3. EMPAQUE

Características Empaque

Empaque	UNIDAD BASE			PACK DISTRIBUCIÓN ECCU					PACK DE VENTA CLIENTE				
	Ø cm.	Alto cm.	Peso Kg.	N°Bot.	Largo cm.	Ancho cm.	Alto cm.	Peso Kg.	N° Bot.	Largo cm.	Ancho cm.	Alto cm.	Peso Kg.
Red Bull lata 250 cc	5.3	13.7	0.285	8ja x24 (6PCx4)	32.5	21.4	13.7	6.72	Packx6 Cartulina	16.0	10.7	13.7	Red Bull lata 250 cc

Responsable:	Revisado por:	Visado por:
Gladys Pizarro Desarrollo de Productos	Yorka Valenzuela Sub Gerente Desarrollo Productos	Teodoro Benario Gerente Industrial

FICHA TÉCNICA

CCU	DOCUMENTO

FICHA TÉCNICA PRODUCTOS IMPORTADOS
RED BULL ENERGY DRINK
PLANTA SANTIAGO

Revisión N°: 01 Edición : Septiembre 2018	Página 3 de 4	DESA-DOC-463 VERS 01

				Bja x24 (4PCx6)	32.5	21.4	13.7	6.72	Pack x4 Cartulina	10.7	10.7	13.7	
				Bja x24 (12PC x2)	31.8	21.4	13.7	6.72	Pack (6X2) Cartulina	31.8	10.7	13.6	
				Pack x12	32.5	10.5	13.5	3.21					
				Pack x12 (4PCx3)	21.7	16.0	13.6	3.26	Pack x4 Cartulina	10.7	10.7	13.7	
Red Bull lata 355 cc	5.75	16.0	0.403	Bja x24	35.5	24.0	16.0	9.2	Pack x4 Cartulina	11.5	11.5	16.0	Red Bull lata 355 cc
				Pack x12	23.5	18.0	15.9	4.72					
Red Bull lata 473 cc	*6.35*	*17.55*	*0.5*	*Pack x 12*	*25.8*	*19.3*	*17.9*	*6.295*					

Palletizado	Unid x Caja	Cajas x Pallets	N°Total de Pisos (Camadas).	Peso Bruto	Altura Total Pallet	Apilamiento s/ uso rack
Red Bull lata 250 cc	24 x 1	144 x 1	9	1018	139	1
Red Bull lata 250 cc	24 (4six-pack)x1	144 x 1	9	1018	139	1
Red Bull lata 250 cc	24x (6 four-pack)x1	144 x 1	9	1018	139	1
Red Bull lata 250 cc SOCOFAR	***24x (4PKX6)x1***	***84 X 1***	***7***	***615***	***112***	***1***
Red Bull lata 250 cc	24 (2 12-pack) x1	288 x 1 (12-pack)	9	1018	139	1
Red Bull lata 355 cc	24 x 1	88 x 1	8	860	144	1
Red Bull lata 355 cc SOCOFAR	***24 x 1***	***66 x 1***	***6***	***658***	***112***	***1***
Red Bull lata 355 cc	12 x 1	176 x 1	8	881	144	1
Red Bull lata 473 cc	***12 X 1***	***108 x 1***	***6***	***730***	***123***	***1***

4. VIDA UTIL DEL PRODUCTO:

LATA 473 ML LATA 250ML LATA 355ML	CONSUMIR ANTES DE LA FECHA INDICADA EN EL ENVASE

5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO (COMERCIALIZACIÓN):

- BODEGAS CUBIERTAS Y VENTILADAS. SE MANEJA EL PRODUCTO EN PALLETS APILADOS Ó EN RACKS.
- PROTEGIDO Y SIN EXPOSICIÓN A LA LUZ DIRECTA DEL SOL. TEMPERATURAS BAJO 21°C.
- LA DISPOSICIÓN DEL PRODUCTO EN LAS BODEGAS DEBE PERMITIR EL ACCESO A TRAVÉS DE PASILLOS PARA FACILITAR EL ASEO E INSPECCIÓN.
- UBICACIÓN DE PALLETS /PERCHAS, SEPARADOS DE MUROS MÍNIMO A 40 CM.

6. TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN

Responsable:	Revisado por:	Visado por:
Gladys Pizarro Desarrollo de Productos	Yorka Valenzuela Sub Gerente Desarrollo Productos	Teodoro Benario Gerente Industrial

FICHA TÉCNICA

CCU	DOCUMENTO

FICHA TÉCNICA PRODUCTOS IMPORTADOS
RED BULL ENERGY DRINK
PLANTA SANTIAGO

Revisión N°: 01 Edición : Septiembre 2018	Página 4 de 4	DESA-DOC-463 VERS 01

- El producto es transportado en su embalaje original.
- El medio de transporte urbano es a través de camiones techados y protegidos de la radiación solar.
- Para transporte interurbano es a través de camiones techados y adaptados con cortinas laterales.

7. USO PREVISTO

- No recomendable para menores de 15 años, embarazo ni lactancia. No recomendable para diabéticos
- Apto para el consumo inmediato, no requiere tratamiento previo.
- Consumo diario máximo: 1 Porción

8. Control de Cambios

Versión	Fecha	Cambio	Responsable
01	Septiembre 2018	Creación de Documento	Gladys Pizarro

Responsable:	Revisado por:	Visado por:
Gladys Pizarro Desarrollo de Productos	Yorka Valenzuela Sub Gerente Desarrollo Productos	Teodoro Benario Gerente Industrial