FICHA TÉCNICA

	DOCUMENTO FICHA TÉCNICA NÉCTAR DURAZNO LIGHT	
	DESARROLLO	
	Página 1 de 1	DESA-DOC-183 vers 04

Antecedentes Generales	
Nombre del Fabricante	ECUSA
Dirección	EDUARDO FREI MONTALVA 1500
Razón social	EMBOTELLADORAS CHILENAS UNIDAS S.A
Rut	99.501.760-1
Nombre del producto	Néctar Durazno Light

1. DESCRIPCIÓN E INGREDIENTES.

NECTAR DE DURAZNO LIGHT: Agua, Pulpa de Durazno, Ácido Cítrico, **Aspartamo**, Goma Xántica, Saborizante Idéntico a Natural, Ácido Ascórbico, Benzoato de Sodio y Sorbato de Potasio.

2. ESPECIFICACIONES.

Puntos de Muestreo / Análisis	Mínimo	Máximo
Brix (Directo)	3,3	3,9
Acidez Titulable (ml, NaOH 0,1N)	3,8	4,4
pH	3,7	4,1
Apariencia	Líquido turbio color café rojizo	
Sensorial (sabor y aroma)	Característico a Durazno	
Parámetros microbiológicos:		
Recuento total Aerobios	Ausencia de UFC/2 ml producto envasado e incubado (24hr)	
Hongos y Levaduras	Ausencia de UFC/2 ml producto envasado e incubado (24hr)	
Recuento Lactobacilos	Ausencia de UFC/2 ml producto pasteurizado e incubado (24hr)	
Recto Levad. Ácido Resistentes	Ausencia de UFC/2 ml producto pasteurizado e incubado (24hr)	

UFC: Unidades formadoras de Colonias

Julio 2017	Elaborado por: Daniela Soto Q Analista de Desarrollo	Revisado por: Yorka Valenzuela Sub Gerente Desarrollo	Visado por: Teodoro Benario T. Gerente Industrial

FICHA TÉCNICA

	DOCUMENTO FICHA TÉCNICA NÉCTAR DURAZNO LIGHT	
	DESARROLLO	
	Página 2 de 1	DESA-DOC-183 vers 04

3. INFORMACIÓN NUTRICIONAL.

	Por 100 ml	Por porción de 200 ml
Energía (kcal)	14	28
Proteínas (g)	0.3	0.6
Grasa Total (g)	0.1	0.2
H. de Carbono disponibles (g)	3	6
Azucares Totales (g)	2,3	4,6
Sodio (mg)	12	24
Edulcorante	**100 ml**	**Por porción de 200 ml**
Aspartamo (mg)	60	120

4. VIDA ÚTIL PRODUCTO

FORMATO	VOLUMEN	VIDA ÚTIL (MESES)
Plástico No Retornable (PET)	1,5 L 1.75 L 2.0 L	4 4 4
Vidrio No Retornable (GNB)	300 ml	4

5. EMPAQUE

Envase	Código de Barra	Unidad Base (1 unidad)			Pack Distribución				
		Ancho cm.	Alto cm.	Peso Kg.	N°Botellas	Largo cm.	Ancho cm.	Alto cm.	Peso Kg.
GNB 300	7801620853426	6.0	16.8	0.49	Bja x 24	37.2	24.9	17.2	12.31
PET 1.5	7801620000738	9.4	30.0	1.57	Pack x 6	28.2	18.7	30.0	10.17
PET 1.75	7801620007522	9.9	31.3	1.87	Pack x 6	29.7	19.8	31.3	11.5
PET 2.0	7801620006969	10.3	33.1	2.18	Pack x 6	30.9	20.6	33.0	13.12

Julio 2017	Elaborado por: Daniela Soto Q Analista de Desarrollo	Revisado por: Yorka Valenzuela Sub Gerente Desarrollo	Visado por: Teodoro Benario T. Gerente Industrial

FICHA TÉCNICA

	DOCUMENTO FICHA TÉCNICA NÉCTAR DURAZNO LIGHT	
	DESARROLLO	
	Página 3 de 1	DESA-DOC-183 vers 04

6. TRATAMIENTO APLICADO

- Producto pasteurizado y
- Llenado en caliente.

7. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- Bodegas cubiertas, ventiladas.
- Protegido de la luz directa del sol. Bajo techo.
- conservar en lugar limpio, fresco, seco y proteger de aromas agresivos

8. TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN

- El producto es transportado en su embalaje original.
- El medio de transporte urbano es a través de camiones techados y protegidos de la radiación solar.
- El medio de transporte interurbano es a través de camiones techados y adaptados con cortinas laterales.

9. USO PREVISTO

- Producto néctar bajo en calorías para consumidores que opten regímenes especiales, o para diabéticos por no contener sacarosa ni otras azúcares
- Apto para el consumo inmediato, no requiere tratamiento previo.
- **Fenicetonúricos: contiene Fenilalanina**

10. CARACTERÍSTICAS PRODUCTO FINAL

- Libre de alérgenos, cumple con R.S.A.
- Éste producto cumple con los Requisitos Legales, en cuánto a sus características biológicas, químicas y físicas pertinentes para la inocuidad del producto, según lo establecido en R.S.A. vigente.

11. CONTROL DE CAMBIOS

Versión	Fecha	Cambio
01		Creación de Documento en nuevo formato
02	Marzo 2016-G.Pizarro	Se coloca Frase pertinente a la inocuidad alimentaria en características producto final.
03	Abril 2016- D. Soto	Incorporación de formato PET HF 2,0L
04	Julio 2017 /MJose Castañón	Se incorpora formato PET HF 1,75 L

Julio 2017	Elaborado por: Daniela Soto Q Analista de Desarrollo	Revisado por: Yorka Valenzuela Sub Gerente Desarrollo	Visado por: Teodoro Benario T. Gerente Industrial