FICHA TÉCNICA

CCU	**DOCUMENTO**
FICHA TÉCNICA CRUSH CON JUGO	
Revisión N°: 05 Edición : Junio 2022	Página 1 de 4	**DESA-DOC-479 vers 05**

Antecedentes Generales	
Nombre del Fabricante	ECUSA
Dirección	EDUARDO FREI MONTALVA 1500
Razón social	EMBOTELLADORAS CHILENAS UNIDAS S.A
Rut	99.501.760-1
Nombre del producto	Orange Crush con Jugo

1. DESCRIPCIÓN E INGREDIENTES.

BEBIDA DE FANTASIA A BASE A: Agua carbonatada, azúcar, jugo concentrado de naranja (5% m/m SS), ácido cítrico, goma acacia, sorbato de potasio, benzoato de sodio, **Acesulfamo de potasio**, saborizantes naturales, **Sucralosa**, goma rosin, ácido ascórbico, **Amarillo crepúsculo**, allura red AC y BHA.

2. ESPECIFICACIONES.

Puntos de Muestreo / Análisis	Mínimo	Máximo
Brix (Directo)	4.95	5.35
Acidez Titulable (ml, NaOH 0,1N)	4.4	8.3
pH	3.1	3.5
Carbonatación envases Vidrio y Lata (Vol. CO_2)	3,3	3,7
Carbonatación envases PRB y PET (Vol. CO_2)	3,6	4,0
Apariencia	Líquido turbio color anaranjado	
Sensorial (sabor y aroma)	Sabor naranja/mandarina característico	
Parámetros microbiológicos:		
Recuento Bacterias Acidúricas (30°C)	≤ 30UFC /100 ml	
Hongos y Levaduras (25°C)	≤ 15 UFC/100 ml	

UFC: Unidades formadoras de Colonias

Elaborado por: Gladys Pizarro Desarrollo de Productos	Revisado por: Yorka Valenzuela Subgerente Desarrollo Corporativo.	Visado por: Jeroen Stoffels Gerente Técnico.y de Calidad CCU

FICHA TÉCNICA

3. INFORMACIÓN NUTRICIONAL.

	Por 100 ml	Por porción de 200 ml
Energía (kcal)	20	40
Proteínas (g)	0	0
Grasa Total (g)	0	0
H de Carbono disponibles (g)	4.9	9.8
Azucares Totales (g)	4.9	9.8
Sodio (mg)	14	28

INFORMACION EDULCORANTES					
Nombre de los Edulcorantes					
Sucralosa			Acesulfamo de Potasio		
mg/100ml	*IDA mg/kg Peso Corporal	mg/Porción	mg/100ml	*IDA mg/kg Peso Corporal	mg/Porción
7	15	14	18	15	36

4. VIDA ÚTIL PRODUCTO

FORMATO	VOLUMEN	VIDA ÚTIL (MESES)
Plástico Retornable (PRB)	2,5 L 2 L 1,5 L 1,25 L	4 5 5 4
Plástico No Retornable (PET)	3,0 L 2,5 L 2,0 L 1,75 L 1,5L 600 ml 500 ml 250 ml	3 3 4 4 4 3 3 2
Vidrio Retornable (GRB)	1,0 L 350 ml 237ml	6 6 6
Lata	310 ml 350 ml	6 6

Elaborado por: Gladys Pizarro Desarrollo de Productos	Revisado por: Yorka Valenzuela Subgerente Desarrollo Corporativo.	Visado por: Jeroen Stoffels Gerente Técnico.y de Calidad CCU

FICHA TÉCNICA

5. EMPAQUE

Envase	Código de Barra	Unidad Base (1 unidad)			Pack Distribución				
		Ancho cm.	Alto cm.	Peso Kg.	N°Botellas	Largo cm.	Ancho cm.	Alto cm.	Peso Kg.
GRB 237	7801620007638	5.6	22.8	0.56	Caja x30	40.8	30.6	24.5	18.6
GRB 350	7801620039073	6.1	25.7	0.74	Caja x 24	40.8	30.8	29.3	20.1
GRB 1	7801620330071	8.5	33.9	1.92	Caja x 12	40.8	31.3	36	25.26
LATA 310	7801620008802 7801620008901x6	5.74	13.9	0.334	Bjax24	35.6	23.5	14.0	8.1
LATA 350	7801620330132 7801620852726 x6	6.617	12.4	0.38	Bja. X 24	40.8	26.9	12.5	9.26
					Bja. X24 Cartón	40.8	26.9	12.5	9.6
PRB 1.25	7801620004705	8.35	31.3	1.4	Caja x 12	40.8	31.3	36.0	18.75
PRB 1.5	7801620330118	8.8	34.2	1.96	Caja x 12	40.8	31.3	36.0	22.11
PRB 2.0	7801620330224	10.3	34.5	2.16	Caja x 9	41	30.6	36.2	21.8
PRB 2.5	7801620001964	11.4	34.2	2.71	Caja x 6	41	30.6	36.5	18.83
PET 250	7801620853457 7801620853464 x6	6.05	15.3	0.28	Bja x 24	37.4	24.8	15.5	6.83
					Packx12	24.2	18.2	15.3	3.37
PET 500	7801620016005	6.83	23.0	0.57	Pack x 12	27.5	20.5	23.0	6.56
PET 600	7801620009489	6.95	23.5	0.621	Pack x 12	27.8	20.8	23.5	7.45
PET 1.5	7801620330217	9.3	33.6	1.6	Pack x 6	27.9	18.6	33.6	9.62
PET 1.75	7801620007423	10.3	32.9	1.87	Pack x 6	31.0	20.7	32.9	11.25
PET 2	7801620330248	10.1	33.5	2.12	Pack x 6	30.5	20.2	33.5	12.75
PET 2.5	7801620075576	10.93	35.1	2.6	Pack x 6	33.0	22.0	35.1	15.65
PET 3	7801620001599	11.84	35.7	3.113	Pack x 6	36.0	24.0	35.7	18.72

6. TRATAMIENTO APLICADO

- Producto llenado en frío y carbonatado.

7. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- Bodegas cubiertas, ventiladas.
- Protegido de la luz directa del sol. Bajo techo.
- conservar en lugar limpio, fresco, seco y proteger de aromas agresivos

Elaborado por: Gladys Pizarro Desarrollo de Productos	Revisado por: Yorka Valenzuela Subgerente Desarrollo Corporativo.	Visado por: Jeroen Stoffels Gerente Técnico.y de Calidad CCU

FICHA TÉCNICA

8. TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN

- El producto es transportado en su embalaje original.
- El medio de transporte urbano es a través de camiones techados y protegidos de la radiación solar.
- El medio de transporte interurbano es a través de camiones techados y adaptados con cortinas laterales.

9. USO PREVISTO

- Producto bebida gaseosa puede ser consumido por la población en general, incluidos los grupos etarios de niños y ancianos.
- Apto para el consumo inmediato, no requiere tratamiento previo.

10. CARACTERÍSTICAS PRODUCTO FINAL

- Libre de alérgenos, cumple con R.S.A
- Éste producto cumple con los Requisitos Legales, en cuánto a sus características biológicas, químicas y físicas pertinentes para la inocuidad del producto, según lo establecido en R.S.A. vigente.

11. CONTROL DE CAMBIOS

Versión	Fecha	Cambio
01	Octubre 2019	Creación de Documento. Motivo: Cambio de Formulación por Reducción de azúcar en Orange Crush
02	Enero 2021	Corrección del rango de °Brix de la bebida
03	Mayo 2021	Incorporación del formato Lata 310ml
04	Noviembre 2021	Incorporación del formato PET 600ml
05	Junio 2022	Cambio de Carbonatación para todos los formatos

Elaborado por: Gladys Pizarro Desarrollo de Productos	Revisado por: Yorka Valenzuela Subgerente Desarrollo Corporativo.	Visado por: Jeroen Stoffels Gerente Técnico.y de Calidad CCU